



## POWEST

*MDC*

*Modular Data Center*

Los sistemas MDC POWEST para sistemas de telecomunicaciones una nueva tendencia para la industria, comercio y empresas que buscan un sistema de excelente confiabilidad a un bajo costo.

Un nuevo sistema para Datacenter diseñado y producido para que cumpla con los requisitos de equipos, utilizando y optimizando el área de infraestructura física. Bajo la tendencia de que la aplicación y la integración de nuestra empresas en un sistema confinado en una sola habitación o centro de datos (MDC) en la industria, comercio, empresas pequeñas y medianas.

Basado en el concepto de diseño del módulo de producción del centro de datos, dentro de los armarios de distribución de alimentación estándar integrado de protección de iluminación, UPS, batería de almacenamiento, aire acondicionado, control de acceso, PDU, supervisión del medio ambiente, control de incendios y aire; mediante la distribución, gestión de cables y otros módulos multifuncionales. El módulo centro de datos proporciona un entorno de ejecución de confianza para servidores y otros equipos básicos, podría ser diseñado de acuerdo a las necesidades de los usuarios, que comprende un sistema gestión flexible.

- Gestión de cables
- Diseño sofisticado
- Uniones antipolvo
- Unidad PC Touchscreen
- Distribución de aire circulante
- Configuración de sistema funcional completo

- Sistema antipolvo
- Protección electromagnética
- Monitoreo Inteligente
- Conservación de energía y protección del medio ambiente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MODULAR DATA CENTER (MDC)	
Capacidad de refrigeración	Capacidad de refrigeración estándar 3.0KW
Potencia bruta	1.0KW
Ámbito de aplicación	Temperatura ambiente
Dimensión en el interior de la máquina	800x250x920mm
Fuente de alimentación	120V/60Hz
Manera de aire	Lado derecho frontal de aire
<b>UPS (OPCIONAL)</b>	
Gestión de cable	In - out de un puerto
Capacidad	6kVA/6KW
Rango de tensión de entrada	100-130VAC(±3VCA)
Factor de potencia	>0.98
Tensión de entrada	110/120VCA
Precisión de tensión	±2%
Precisión de frecuencia	50/60Hz±0.05
Factor de potencia	1
Tiempo de transferencia	0 ms
Distorsión de forma de onda gráfica	Carga lineal<3% de carga no lineal<6%
Panel de visualización	Pantalla LCD pantalla entrada/salida de frecuencia de tensión de la tensión de la batería, etc.
Comunicación Interface	RE232,tarjeta SNMP (opcional), interfaz USB Tarjeta
Dimensiones exteriores	438(W)x580(D)x88(H)mm
Peso neto	15kg.
<b>Paquete de batería</b>	
Batería estándar	Paquete de batería 12V/7Ah baterías16pc ocupa 2U de
El tiempo de copia de seguridad	Standard >=10min(retrasado mucho tiempo opcional)
Dimensiones exteriores	438(W)x660(D)x88(H)mm(2U)
<b>Vigilancia ambiental (Opcional)</b>	
Host de monitorización	1 pcs + display touchscreen
Puerto	Dos puertos de RES232/485
	Dos puertos RS486, tres puertos de switch
Humedad temperatura	2 carreteras,pasillo frío, retorno de aire temperatura del área de detección de humedad
Imán de puerta	Las puertas delanteras y traseras imán
Detector de humo	1 carretera
Control de acceso	Contraseña, identificación dactilar, tarjeta de
Pantalla de visualización	17 pulgadas máquina integrado con pantalla táctil.
Iluminación	Las puertas delanteras y traseras con iluminación LED
Agotamiento de Aire	Componente de agotamiento de aire de emergencia
<b>PDU</b>	
Gama Test de tensión	AC100-250V
Gama prueba Actual	Un 0-30
Grado eléctrico	Recuento de 8 bits, distinguir 0.1Kwh ;:1.5 Nivel de
<b>Distribución y alimentación</b>	
Voltímetro	Grado eléctrico, tensión ,actual
Interruptor de entrada	Interruptor de entrada principal 63A,configurar 63A
Entrada de UPS	Interruptor de entrada de SAI,32un conector industrial
Salida de derivación	Bypass de derivación 1,2,32 millones un conector
Extintor de incendios aerosol	Fuera fuego 1m³
Salida de UPS	1 salida de UPS 2,32 millones de salida un
<b>Gabinete</b>	
Armario estándar (W * D * H) mm	870 * 1200 * 2080 mm
Peso neto	Armario estándar peso 300 kg