



*Imágenes de referencia



APLICACIÓN

Las baterías de fosfato de hierro y litio (LiFePO_4) son una alternativa moderna y eficiente para reemplazar baterías VRLA plomo-ácido (GEL, AGM, CARBONO).

Ideales para aplicaciones como:

- Inversores de generación fotovoltaica compatibles con sistemas BMS (comunicación RS485 y CAN) o sin comunicación, configuradas fácilmente por el usuario en inversores híbridos.
- Amplia compatibilidad con las marcas líderes de inversores, garantizando una comunicación eficiente y confiable mediante protocolos RS485 y CAN.

POWEST, Deye, EPEVER, GoodWe, Growatt, INVT, LUXPOWER, MEGAREVO, MUST, Pylontech, SMA, SOFAR, SOROTEC, SRNE, SVCenergy, TBB Power, Victron Energy, Voltronic Power.

BATERÍAS DE LITIO PARA MONTAJE EN PISO

51.2 Vcc

100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | 314 Ah

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

VIDA ÚTIL MÁS LARGA

- 6000 Ciclos A 80 % DoD para reducir el costo total de proyecto.
- Tecnología inteligente que permite monitorear fácilmente el estado de carga (SoC).

PROTECCIÓN DE CIRCUITO INCORPORADA

- Equipadas con un Sistema de Gestión de Baterías (BMS) que brinda protección avanzada frente a sobrecargas, descargas profundas y otros usos indebidos, garantizando mayor seguridad y durabilidad.

RECARGA RÁPIDA

- Maximice la productividad y reduzca los tiempos muertos con una eficiencia de carga y descarga sobresaliente, que permite recuperar energía más rápido y mantener el equipo en operación por más tiempo.

MEJOR ALMACENAMIENTO

- Hasta 6 meses gracias a su extremadamente baja tasa de autodescarga (LSD) y sin riesgo de sulfatación.

TOLERANCIA EXTREMA AL CALOR

- Diseñadas para rendimiento confiable en condiciones extremas, estas baterías operan sin inconvenientes en ambientes con temperaturas de hasta +60 °C, ofreciendo mayor versatilidad y durabilidad en aplicaciones exigentes.

LIGERA

- Las baterías de litio entregan más energía con menos peso, alcanzando hasta tres veces la densidad energética de las baterías SLA, lo que las convierte en una solución ligera, eficiente y de alto rendimiento.

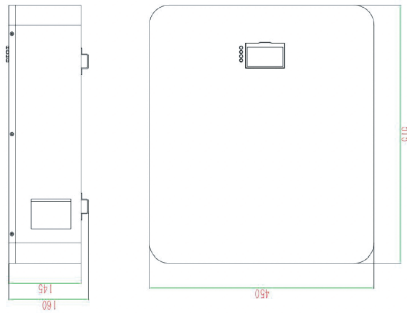
BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LiFePO ₄)				
RENDIMIENTO ELÉCTRICO				
Tensión nominal	51.2 Vcc			
Capacidad nominal	100 Ah	150 Ah	200 Ah	314 Ah
Capacidad @20 A	300 min			
Energía nominal	5 120 Wh	7 680 Wh	10 240 Wh	16 076 Wh
Energía disponible	4 860 Wh (95% DoD)	7 296 Wh (95% DoD)	9 730 Wh (95% DoD)	15 271 Wh (95% DoD)
Ciclos de vida	4 000 a 6 000 (80% DoD)			
Resistencia	≤20 mΩ @ 50% SOC			≤15 mΩ @ 50% SOC
Autodescarga	< 3% / mes			
Celdas	Celda LFP 3.2 Vcc			
Conexión en paralelo	Hasta 16 unidades			
RENDIMIENTO DE CARGA				
Corriente de carga recomendada	20 A		40 A	63 A
Corriente máxima de carga	100 A			150 A
Voltaje límite de carga	58.4 Vcc			
Voltaje de reconexión	>56 Vcc			
Voltaje de balanceo	<54.4 Vcc			
Protocolo (seleccionable)	RS485 o CAN			
Pantalla LED	Información de Celdas y paquete, Estado, Parámetros, Configuración, Alarmas y Advertencias			
RENDIMIENTO DE DESCARGA				
Corriente de descarga continua	50 A	100 A		
Corriente máxima de descarga continua	100 A	200 A		
Corriente máxima de corte de descarga	300 A (1 s)	600 A (5 a 15 s)		
Voltaje de corte de descarga	40 Vcc			
Voltaje de reconexión	>44.8 Vcc			
Protección contra cortocircuito	200 a 800 μs			
RENDIMIENTO MECÁNICO				
Dimensiones (An × Al × Pr)	450 x 515 x 145 mm		900 x 505 x 145 mm	250 x 550 x 850 mm
Peso aproximado	Aproximadamente 45 ± 2 kg		Aproximadamente 93 ± 2 kg	Aproximadamente 126 kg
Tipo de terminal	M8		M6	M8
Torque del terminal	80 a 100 lb-in (9 a 11 N·m)			
Material de la carcasa	Metal			
Protección de la carcasa	IP20			
RENDIMIENTO EN TEMPERATURA				
Temperatura de descarga	-20 a 60 °C			
Temperatura de carga	0 a 45 °C			
Temperatura de almacenamiento	-5 a 35 °C			
Corte por alta temperatura	65 °C			
Temperatura de reconexión	48 °C			
CUMPLIMIENTO				
Certificaciones	CE, UN38.3, UL1973 & IEC62619			
Clasificación para envío	UN 3480, CLASS 9			

Nota:

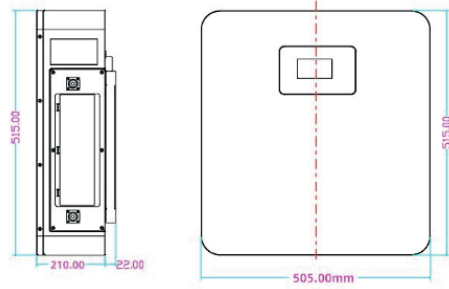
El rendimiento puede variar según la aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso al usuario. Estos datos son únicamente para fines de evaluación. No se pretende ni se implica ninguna garantía con esta información. Para aclaraciones o información actualizada, por favor contáctenos.

DIMENSIONES GENERALES

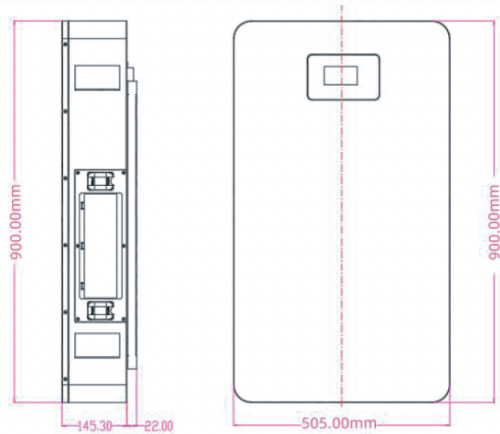
51.2 Vcc 100 Ah



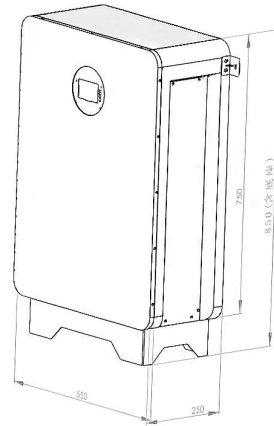
51.2 Vcc 150 Ah



51.2 Vcc 200 Ah

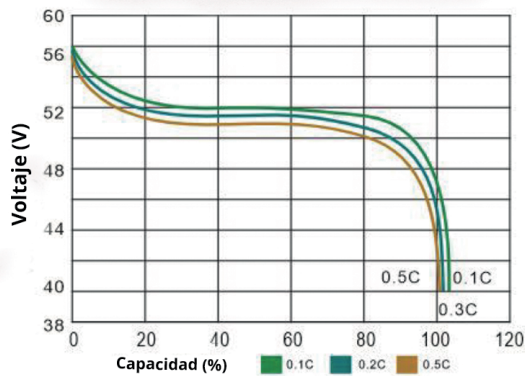


51.2 Vcc 314 Ah

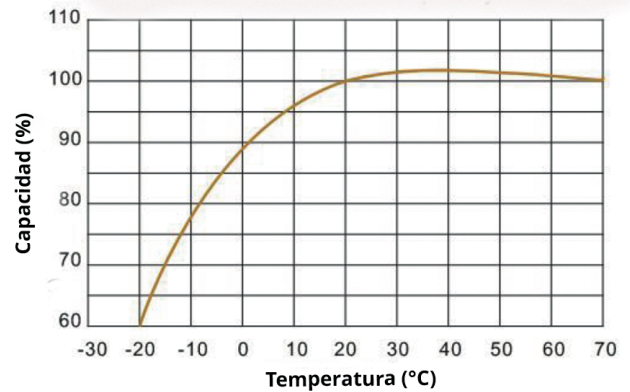


CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

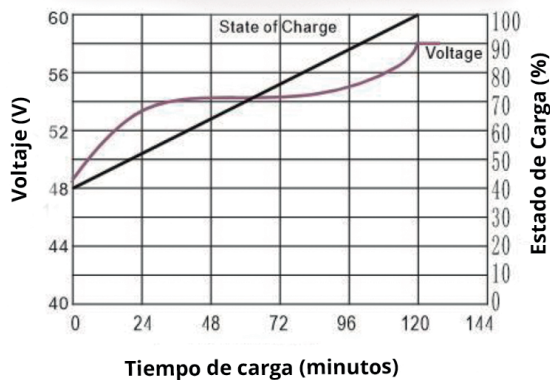
Rendimiento de descarga a 25 °C



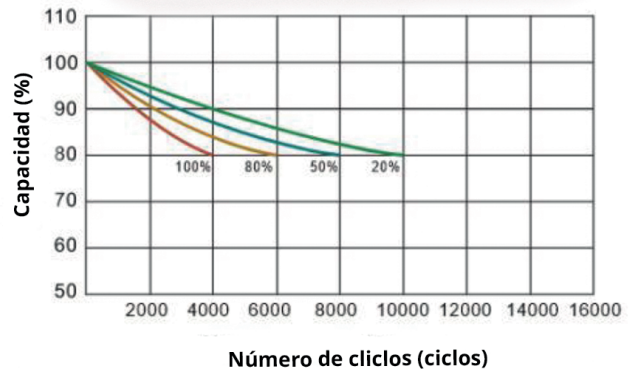
Efectos de la temperatura sobre la capacidad a 0.5C



Curva de estado de carga (0.5C, 25 °C)



Vida útil en ciclos con DoD a 25 °C, 0.5C



POWEST COLOMBIA

Cra. 82 N° 14-65
Zona Industrial - Puente Aranda
Bogotá D.C., Colombia
☎ (+57) 601 570 9000
✉ servicioalcliente@powest.com

POWEST ECUADOR

Calderón Calle José Viteri y Geovanni Calles
Bodegas Loginet N9,
Quito, Ecuador
☎ (+593) 22030755 - 994294680
✉ servicioalcliente.ecuador@powest.com

POWEST MÉXICO

Av. Paseo de las palmas 525 piso 7
Lomas de Chapultepec, 11000
Ciudad de México, México
☎ (+52) 5551225840
✉ servicioalcliente@powest.com

